

LupiacTM EHM103R

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚苯醚 + PS

一般信息

产品说明

导电、碳黑充填

总览

添加剂	• 碳黑	
特性	• 导电	
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车电子	• 汽车领域的应用 • 通用

ASTM & ISO 属性¹

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.16	g/cm ³	ISO 1183
收缩率			内部方法
垂直 : 3.20 mm	0.85 到 1.1	%	
流动 : 3.20 mm	0.85 到 1.1	%	
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	2600	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 (断裂)	62.0	MPa	ISO 527-2/5
拉伸应变 (断裂)	8.0	%	ISO 527-2/5
弯曲模量 ²	2700	MPa	ISO 178
弯曲应力 ²	105	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁无缺口冲击强度 (23°C)	40	kJ/m ²	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	150	°C	ISO 75-2/A
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	2.0E+3	ohms	IEC 60093

加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	100 到 120	°C
干燥时间 - 真空干燥机	2.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	290 到 310	°C
料筒中部温度	310 到 330	°C
料筒前部温度	310 到 330	°C
射嘴温度	310 到 330	°C
模具温度	110 到 130	°C
注塑压力	20.0 到 150	MPa

(+) 18816996168

Ponciplastics.com

Iuplace™ EHM103R
Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚苯醚 + PS

注射	额定值 单位制
注射速度	中等
螺杆转速	60 到 150 rpm

备注
¹ 一般属性：这些不能被视为规格。
² 2.0 mm/min